



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

Инновационные решения для электрического отопления

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.рф

Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65

Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by

О MAGMA

Magma Technologies, основанная в 2003 году, занимается производством электронагревательных изделий. Компания Magma Technologies была основана инженером, имеющим опыт проектирования и производства нагревательных элементов около 25 лет. Благодаря многолетнему опыту, приверженности и эксклюзивным передовым технологиям, MAGMA предлагает самые универсальные и качественные продукты и услуги в Индии и за рубежом. Magma стремится добиться контроля над всеми проблемами или проектами электрического отопления, которые кажутся покупателю трудными во всех аспектах, будь то технические или коммерческие области.

Magma проектирует и производит коммерческие и промышленные системы электрического обогрева и управления, которые устанавливают передовые стандарты в отрасли. Наше основное внимание заключается в создании электронагревательных элементов на заказ для заказчиков от отечественных специалистов, до промышленных производителей, которым необходимо новое решение для обогрева или кто не может найти замену своей машине/прибору. Мы превосходим ожидания, предоставляя полный пакет решений для электрического отопления от начала, и до конца в любом проекте.

Magma полностью оборудована для решения любых задач, будь то внутреннее или внешнее управление. Наши проверки качества проводятся на дому. Мы можем пройти любой процесс сертификации (ПРОДУКТА ИЛИ КОМПАНИИ) в разных странах, если этого требует сделка.



НАШИ ВЗГЛЯДЫ

Наш бизнес основан на честных отношениях и внимании к нашим клиентам и сотрудникам. Мы верим, что наш будущий рост обеспечен соблюдением этой традиции превосходства и постоянной приверженностью нашим основным ценностям.

НАШИ ЦЕЛИ

Мы стремимся радовать наших клиентов, сотрудничая с ними и реагируя на их потребности. Мы знаем, что наш успех возможен только за счет повышения производительности и прибыльности наших клиентов, а значит, и за счет обеспечения их успеха. Мы стремимся обслуживать наших клиентов с помощью инноваций, создания ценности и высокого уровня - это и есть есть качественные системные решения.

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

Циркуляционные нагреватели Magma представляют собой комплексные системы отопления. Циркуляционные нагреватели или линейные нагреватели являются продолжением погружных нагревателей. Проще говоря, изготовленный корпус с насосами, клапанами и элементами управления, необходимыми для циркуляции среды, нагревается погружными нагревателями. Эти циркуляционные нагреватели изготавливаются на заказ в соответствии с применением. Он разработан только и только на входных и желаемых выходных характеристиках, заданных заказчиками или пользователями. В соответствии с расчетами определяется размер и мощность, необходимые для нагрева материала (среды). Все оборудование или меры безопасности также могут быть установлены в соответствии с требованиями.

Циркуляционные нагреватели представляют собой готовые средства для установки электрического отопления с минимальными затратами времени и труда. Полный комплект состоит из нагревательных элементов, бака, изоляции, клеммных коробок, монтажных кронштейнов с полозьями и без полозьев, входных и выходных соединений и органов управления. Дополнительные меры безопасности также могут быть добавлены по запросу. Эти блоки могут быть изготовлены из широкого спектра материалов оболочки нагревателя, мощности, размеров и материалов резервуаров, номинального давления, клеммных коробок и элементов управления.

Трубчатые нагреватели находятся в непосредственном контакте с нагреваемой средой. Погружные нагреватели, такие как фланец с резьбовой пробкой BSP / NPT или фланцевый нагреватель ANSI, крепятся к сосуду высокого давления (баку). Нагреватели предназначены для обогрева с принудительной циркуляцией воздуха, газов или жидкостей. Он лучше всего подходит для операций на линии или с боковым плечом. Нагреватели могут быть установлены вертикально или горизонтально в соответствии с требованиями или ограничениями по пространству. Среды без давления или под высоким давлением можно очень эффективно нагревать с помощью прямого или непрямого циркуляционного нагрева.

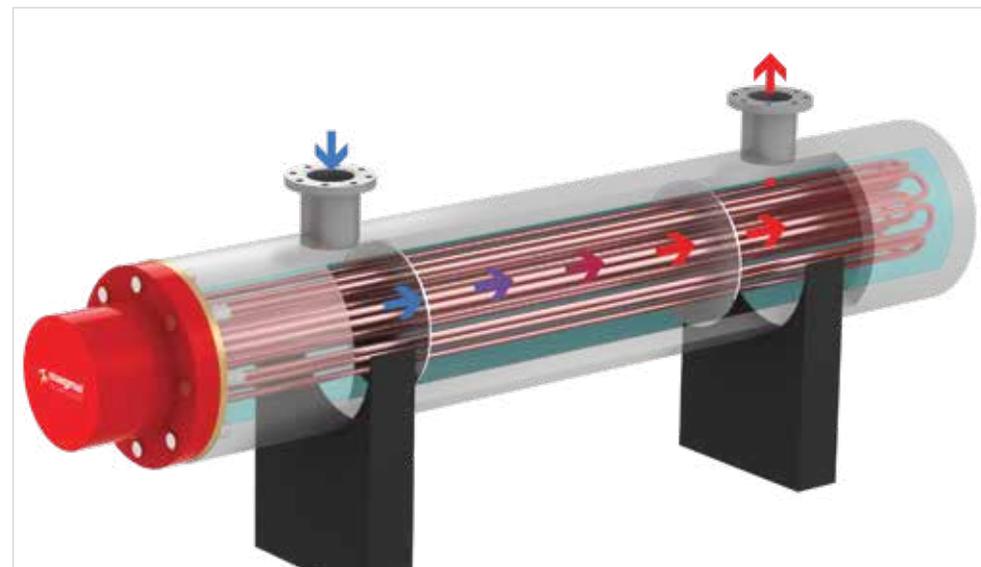
Обычно циркуляционные нагреватели имеют стальные, нержавеющие, титановые фланцевые погружные нагреватели для многих применений. Смазочные масла и отработанные масла часто используют сталь для циркуляционных нагревателей, поскольку она очень экономична по сравнению с нержавеющей сталью. Там, где среда представляет собой проточную воду, предпочтительнее использовать нержавеющую сталь. Нержавеющая сталь принята из-за ее неагрессивных характеристик, используемых для воды. Вязкость и температура жидкости являются основными параметрами для этого типа применения. Тепло, выделяемое масляным нагревателем, позволяет жидкости быть достаточно вязкой, чтобы проходить по трубам контура. Требуемая мощность для нагрева масла или воды сильно зависит от скорости потока. Масло или вода поступает в сосуд через вход, затем нагревается в сосуде и выходит через выпускной патрубок, где циркулирует по контуру трубопровода. Для сохранения теплоизоляции часто применяют емкость, чтобы

избежать потерь тепла. Элементы управления, такие как цифровые датчики терморпары или RTD, используются для поддержания предпочтительной температуры жидкости. Взрывозащищенные или огнеупорные корпуса также могут использоваться для предотвращения сбоев в критически важных приложениях. Для удобства обслуживания нагревателей в сосуде закреплены сливные клапаны, откуда можно удалять жидкость для обслуживания сосуда. Техническое обслуживание требуется, потому что в некоторых случаях минералы или отложения шлама или остатки оседают на верхней части трубы элемента, который необходимо периодически очищать для надлежащей теплопередачи, в противном случае он не будет рассеивать требуемое тепло и в результате чего произойдет преждевременное созревание. может произойти отказ нагревателя.

Нефтяные и газовые компании используют циркуляционные подогреватели в процессе изменения уровней вязкости своих масел.

MAGMA предлагает все типы материалов оболочки, ERW или бесшовные, фитинги и фланцы, все типы корпусов, включая взрывозащищенные и взрывозащищенные, дополнительные перегородки для улучшения теплопередачи, изоляцию и средства управления с базовыми и расширенными инструментами и мерами безопасности.

Циркуляционные нагреватели MAGMA будут иметь долгий срок службы, безаварийную и надежную систему, если они правильно установлены, эксплуатируются и обслуживаются.



КЛЮЧЕВАЯ ОСОБЕННОСТЬ

- Стальные или нержавеющие сосуды, оснащенные фланцами класса давления 900 фунтов
- Сосуды с теплоизоляцией или без нее
- Пользовательские размеры единиц измерения
- Индивидуальный дизайн в соответствии с вашими требованиями
- Специальные размеры, мощность и материалы доступны по запросу
- Имеются агрегаты с сосудами большего размера и более тяжелыми фланцами
- Возможна поставка с деталями из нержавеющей стали и клеммными коробками специальной конструкции для защиты от перегрева и использования в условиях высоких температур
- Изоляция по запросу
- С креплением на салазках или без него

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

| | |
|------------------------|---|
| Размер фланца | В соответствии с требованиями заказчика |
| Рейтинг фланцев | 150-300-600-900 |
| Фланец МOC | CS, SS 304, SS 310, SS 316, SS 321 или согласно требованиям |
| Стандартный фланец | ANSI/ASME/DIN/JIS |
| Шелл МOC | CS, SS 304, SS 310, SS 316, SS 321 или согласно требованиям |
| Степень защиты корпуса | Корпуса с классом защиты All IP и NEMA, а так же огнестойкие / взрывозащищенные корпуса |
| Элемент МOC | SS 304, SS 310, SS 316, SS 321, Inconel 600, Incoloy 800, Titanium, Hastelloy и т. д. |
| Мониторинг и контроль | В комплекте с термопарой или термометром сопротивления PT100 Термостат опционально поставляется с ТТ |
| Тепловая нагрузка | В соответствии с требованиями заказчика |
| ОБОЛОЧКИ | ВСЕ ЗАПЛАНИРОВАННЫЕ ТРУБЫ ERW/ БЕСШОВНЫЕ И СБОРНЫЕ И СБОРНЫЕ СОСУДЫ |

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота установки
- Компактность
- Чистота
- Прочность
- Высокая энергоэффективность
- Обеспечивают быстрый отклик и равномерное распределение тепла
- Обеспечивают большую мощность в меньшем комплекте нагревателя
- Обеспечивают максимальную диэлектрическую прочность
- Уменьшают потери тепла из сосуда
- Защищают и предотвращают теплоизоляции
- Простота монтажной поддержки
- Подходят для корпусов терминалов общего назначения, а также в небезопасных или взрывозащищенных местах
- Совместимость со стандартными промышленными трубопроводами и стандартами безопасности
- Разработаны и изготовлены для обеспечения безопасности
- Работают совместно с панелями управления

ГЕНЕРАТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ

Генератор горячей воды (HWG), также известный как котел, состоит из закрытого сосуда или кожуха, в котором нагревается жидкость (обычно вода). Жидкость не обязательно должна кипеть. Нагретая жидкость используется в различных технологических процессах и системах отопления.

Нагрев воды - это процесс передачи, при котором используется источник энергии для нагрева воды выше ее начальной температуры. HWG может быть под давлением или без давления в зависимости от требуемой температуры воды или иным образом.

HWG обычно поставляется с изготовленным корпусом, в котором материал конструкции зависит от области применения, изоляция для уменьшения теплопотерь, а также для безопасности человека, панель управления для работы в соответствии с требованиями, приборы безопасности, окружающая среда, соединительные клапаны и трубопроводы, источник отопления (электрический / жидкотопливный / газовый / дровяной) и т.д. Все это устройство поставляется с ползковым креплением и без него.

ПРИЛОЖЕНИЕ

- Наливное хранение нефти
- Маринование
- Распылительная сушка
- Обогрев помещений
- Гостиницы / Отели
- Больницы





ОТРАСЛИ, КОТОРЫЕ МЫ ОБСЛУЖИВАЕМ

| | | | | |
|--|-----------------------------------|------------------------------------|---|--|
| Производство самолетов | Воздушные завесы | Воздушная сушка | Отжиг | Дополнительный обогрев |
| Выпечка | Порционный нагрев | Химическая обработка | Готовка | Сушка ядер |
| Криогенный нагрев выхлопных газов | Отверждение | Осушение | Обезвоживание | Сушка |
| Отопление выхлопными газами | Сушка пленок | Отделочные системы | Переработка пищевых продуктов | Созревание фруктов |
| Дополнение к рекуперации тепла | Термическая обработка | ОВИК | Обогрев бункеров | Сушка чернил |
| Лабораторные испытания | Обогрев подпиточного воздуха | Отделка металла | Выгорание обмоток двигателей | Запекание/сушка красок |
| Фармацевтическое полупроизводство | Пластиковое отверждение | Предварительный нагрев | Разогрев | Обжарка (орехи, кофе, кукуруза и т.д.) |
| Производство полупроводников | Стерилизация | Резервное отопление | Сушка текстиля | Сушка лаков |
| Производство проволоки | Операции по осушению воздуха | Оборудование для обработки воздуха | Принудительное воздушное комфортное отопление | Термическая обработка |
| Фанкойлы | Дополнительные воздушонагреватели | Предварительный подогрев воздуха | Терминальный обогрев | Мультизональный подогрев |
| Вспомогательные системы теплового насоса | Обогрев возвратного воздуха | Банки резисторной нагрузки | Обжиг | И многое другое |

НЕКОТОРЫЕ ИЗ НАШИХ КЛИЕНТОВ

| | | | | | |
|---|---|--|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

И еще больше...



ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.рф

Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65

Эл. почта: info@tisys.ru; info@tisys.kz; info@tisys.by